

Borowa, 24.01.2017r.

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 1/2.1.POIR/2017

dotyczące projektu pt. „Centrum Badawczo-Rozwojowe BORIMEX” w ramach Działania 2.1 Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 „Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw”

I. PODSTAWOWE INFORMACJE:

1. Nazwa i adres Zamawiającego:

Zygmunt Krupa Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „BORIMEX”

NIP: 8170001391

Adres pocztowy: 39-305 Borowa, Borowa 110 A

Tel.: +48 175815514

Osoba do kontaktów: Arkadiusz Krupa, tel. +48 175815514, email: arkadiusz.krupa@borimex.pl

Ogólny adres Zamawiającego: www.borimex.pl

2. Rodzaj instytucji Zamawiającej: przedsiębiorstwo

3. Główny przedmiot lub przedmioty działalności: 29.32.Z. Produkcja pozostałych części i akcesoriów do pojazdów silnikowych, z wyłączeniem motocykli

4. Udzielenie zamówienia w imieniu innych instytucji Zamawiających: nie

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

1. Rodzaj zamówienia: Dostawa

2. Nazwa zamówienia: Frezarskie 5-osiowe pionowe centrum obróbcze

3. Kod i nazwa kodu CPV: 42632000-5 „Obrabiarki sterowane komputerowo do metalu”

4. Miejsce realizacji dostawy: 39-305 Borowa, Borowa 110 A

5. Kod NUTS: PL325

6. Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest Frezarskie 5-osiowe pionowe centrum obróbcze wg poniższej specyfikacji:

1) Wymagania techniczne:

PARAMETRY OGÓLNE:

- przejazdy w osiach: X - min 850 mm; Y - min 550 mm; Z - min 510 mm
- przejazdy szybkie i robocze min 30m/min
- pozycjonowanie osi: X - max 0,01 mm; Y - max 0,015 mm; Z - max 0,02 mm
- powtarzalność osi: X - max 0,01 mm; Y - max 0,01 mm; Z - max 0,01 mm;
- magazyn narzędzi: min 30 sztuk
- chłodzone śruby toczne w osiach X,Y,Z
- stół uchylno-obrotowy – pełne osie
- min wielkość stołu 600x500 mm – paleta gwintowana
- min ładowność stołu 500 kg
- max zajmowana powierzchnia maszyny 3200x2500 mm
- bezprzewodowa, radiowa sonda detalu z cyklami oprogramowania do pomiaru
- chłodzenie przez wrzeciono: min 60 bar
- chłodzenie zewnętrzne, powietrzem
- całkowita zabudowa przestrzeni obróbczej
- oświetlenie przestrzeni obróbczej
- poziom natężenia hałasu max 80 dB
- odciąg mgły olejowej z przestrzeni obróbczej
- tylni transporter wiór
- komplet kotew do posadowienia urządzenia
- Przygotowanie do kodowania narzędzi (czytnik kodów w systemie Euchner)



WRZECIONO:

- Maksymalny moment obrotowy minimum 45 Nm pracy ciągłej 100%
- Obroty min 12 000 rpm
- Stożek wrzeciona ISO 40 Big Plus
- Urządzenie zapewnia możliwość zastosowania technologii HSM

STEROWANIE:

- sterownik urządzenia w języku polskim
- opcja gwintowania synchronicznego
- system do kalibracji 5-cio osiowej i całego układu współrzędnych maszyny w celu uzyskania wyjątkowych precyzji wykonywania produktów
- kontrola końca narzędzia w obróbce 5-cio osiowej
- kompensacja promienia narzędzia w obróbce 5-cio osiowej
- postprocesor do NX CAM
- obsługa protokołu MT Connect
- interpolacja sterownika z prędkością min 50m/min
- model maszyny 3d do oprogramowania zewnętrznego mającego na celu eliminację prawdopodobieństwa wystąpienia kolizji (wirtualna maszyna)

2) Wymagania technologiczne:

Warunkiem pozytywnego odbioru maszyny jest:

- a. Wdrożenie do produkcji seryjnej 2 elementów w obróbce pięcioosiowej o oznaczeniach:
- Nr rys. 1019
 - Nr rys. 3001

Na prośbę oferenta, Zamawiający prześle dokumentację na elementy do obróbki pięcioosiowej pod warunkiem dostarczenia przez Oferenta podpisanego Załącznika nr 2 do zapytania ofertowego – Oświadczenie w sprawie poufności danych;

- b. Przedłożenie kodów ISO edytowalnych w środowisku CAM NX do produkcji 2 w/w elementów;
- c. Przedłożenie protokołu odbioru technicznego potwierdzającego:
- spełnienie wymagań w zakresie zgodności ilości, cech technicznych i jakościowych; przeprowadzonych testów i dokumentacji;
 - spełnienie wymagań w zakresie gwarancji dla przedmiotu zamówienia;
 - poprawności montażu;
 - przeprowadzenia instruktażu oraz szkoleń;
- d. Wdrożenie powinno zapewnić powtarzalność procesu produkcji oraz osiągnięcie założeń rysunkowych potwierdzonych protokołem pomiarowym wykonanym na maszynach pomiarowych Zamawiającego po 5 sztuk każdego elementu;

Koszty pełnego wdrożenia ponosi Sprzedawca a w skład niego wchodzi: komplet oprzyrządowania produkcyjnego oraz oprzyrządowania mocującego.

Oferent/Wykonawca zobowiązany jest do złożenia w ramach oferty oświadczenia dot. warunków odbioru maszyny (wzór stanowi załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego).

Wymienione powyżej parametry są łączne i obowiązkowe.

- 7. Informacja o ofertach wariantowych/częściowych/uzupełniających:** nie dopuszcza się składania ofert wariantowych, częściowych i uzupełniających.
- 8. Termin dostawy urządzenia:** 45 dni od momentu podpisania umowy, jednak nie później niż do 19.04.2017r. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody IP na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.

III. OBLIGATORYJNE WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA:

1. Gwarancja min 24 miesiące.
2. Koszt transportu, montażu, uruchomienia maszyny wraz z uruchomieniem detali testowych w cenie maszyny.
3. Siedziba/ oddział firmy prowadzącej serwis dostawcy maszyny musi być zlokalizowany w Polsce.
4. Gwarancja czasu reakcji serwisu max w ciągu 2-óch dni roboczych.
5. Gwarancja dostawy części szybko zużywających się max w ciągu 72 godzin od zdiagnozowania.
6. Termin dostawy urządzenia: 45 dni od momentu podpisania umowy, jednak nie później niż do 19.04.2017r. Zamawiający dopuszcza zmianę terminu dostawy urządzenia z przyczyn niezależnych od Zamawiającego lub zgody IP na wydłużenie terminu realizacji tego zadania w ramach realizacji projektu.
7. Wymagane jest wskazanie w ofercie warunków i terminów płatności.
8. Ważność oferty minimum 3 miesiące.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału w postępowaniu w tym zakresie na podstawie przedłożonego wraz z ofertą aktualnego odpisu z KRS, wydruku z CEIDG lub innego dokumentu potwierdzającego posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności,
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy spełniający warunek dotyczący posiadania wiedzy, doświadczenia oraz zaplecza technicznego. W tym celu Wykonawca musi przedstawić:
 - a. symulację czasową na wykonanie elementów zgodnie z pkt. II.6.2a zapytania;
 - b. co najmniej dwa listy referencyjne od polskich klientów Oferenta, potwierdzające wdrożenie z sukcesem minimum 2 wyrobów wymagających obróbki 5-cio osiowej symultanicznej na obrabiarkach 5-cio osiowych;
 - c. dokumenty potwierdzające zatrudnienie na etacie technologa, który w zakresie kompetencji posiada programowanie maszyn CNC.

V. KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:

Kryteria oceny ofert, wagi punktowe oraz opis sposobu przyznawania punktacji:

1. Kryterium nr 1 : Całkowita cena zamówienia netto – waga kryterium 90%

Maksymalna ilość punktów do uzyskania 90.

- Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty w skali od 0 do 90, wg następującego wzoru:
$$\text{Liczba punktów} = (\text{cena najniższa} / \text{cena badanej oferty}) \times 90$$

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT).
W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, w celu porównania ofert, będzie ona przeliczana przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z ostatniego dnia terminu składania ofert.

2. Kryterium nr 2 : Rozwiązania pro środowiskowe urządzeń - waga kryterium 10%

Oferenci uzyskają 10 punktów, jeśli urządzenia w ramach wyposażenia i specyfikacji technicznej posiadają łącznie:

- wyświetlacze oraz sygnały dźwiękowe,
- zawierają systemy ograniczające emisję szkodliwych gazów, pyłów itp. do środowiska, np. rozwiązania techniczne zastępujące szkodliwe oddziaływanie lub systemy filtracji powietrza, płynów itp.,
- wpływają na obniżenie kosztów eksploatacji materiałowej poprzez wykorzystanie technologii ograniczającej odpady obróbkowe, a także poprzez opcję zastosowania systemów

umożliwiających wykorzystanie odpadów poprodukcyjnych w układzie recyklingu materiałowego.

- Sposób przyznawania punktacji: ofertom będą przyznawane punkty (10 punktów) po spełnieniu powyższych wymagań.

Do realizacji zostanie wybrana oferta, która uzyska największą ilość punktów będącą sumą oceny kryteriów od 1 do 2.

VI. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA ORAZ OTWARCIA OFERT:

1. Miejsce składania ofert:

Oferty wraz z załącznikami należy składać w formie papierowej w zamkniętej kopercie osobiście lub poprzez wysyłkę na adres siedziby Zamawiającego: Zygmunt Krupa Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „BORIMEX” 39-305 Borowa, Borowa 110 A.

Złożona oferta musi być opieczetowana i podpisana na każdej stronie przez Oferenta.

Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie wskazanym w zapytaniu ofertowym nie będą rozpatrywane.

2. Termin składania ofert:

Ofertę należy złożyć do 24.02.2017r. do godziny 15:00.

3. Miejsce i termin otwarcia ofert:

Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 27.02.2017r. o godzinie 10:00 w siedzibie Zamawiającego.

VII. INFORMACJA NA TEMAT FORMY SKŁADANIA OFERT:

Ofertę należy sporządzić na wzorze oferty stanowiącym Załącznik nr 1 do zapytania. Do oferty należy dołączyć załączniki wymienione w formularzu i zapytaniu ofertowym tj.:

1. Szczegółowa specyfikacja techniczna oferty zawierająca informację na temat parametrów technicznych oferowanej maszyny odpowiadającym parametrom wg pkt. II Zapytania ofertowego "Opis przedmiotu zamówienia".
2. Aktualny wydruk z KRS lub wydruk z CEIDG lub inny dokument potwierdzający posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności.
3. Dokumenty przedstawiające symulację czasową na wykonanie elementów.
4. Listy referencyjne od polskich klientów Oferenta, potwierdzające wdrożenie z sukcesem minimum 2 wyrobów wymagających obróbki 5-cio osiowej symultanicznej na obrabiarkach 5-cio osiowych.
5. Dokumenty potwierdzające zatrudnienie na etacie technologa, który w zakresie kompetencji posiada programowanie maszyn CNC.
6. Oświadczenie dotyczące warunków odbioru maszyny (wzór stanowi załącznik nr 3 do Zapytania ofertowego).
7. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych (wzór stanowi załącznik nr 4 do Zapytania ofertowego).

Dopuszcza się złożenie oferty w języku polskim i angielskim.

Wersja elektroniczna dokumentów do pobrania na stronie internetowej w zakładce „Projekty UE”

VIII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA:

Oferty będą podlegały odrzuceniu, jeżeli:



- Treść oferty nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
- Oferta nie zawiera wszystkich wymaganych dokumentów (zgodnie z pkt. VII Zapytania ofertowego „Informacja na temat formy składania ofert”);
- Oferta złożona przez Oferenta nie spełnia wymogów określonych w zapytaniu ofertowym;
- Oferta została złożona po wyznaczonym terminie;


- Oferta została złożona przez Oferenta podlegającego wykluczeniu w związku z istnieniem powiązań osobowych lub kapitałowych. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Wykonawcy, a Wykonawcą, polegające w szczególności na: 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, 4) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa, 5) pozostawaniu z Wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez Oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na ofercie – załącznik nr 4 do zapytania.

IX. INFORMACJE DODATKOWE

1. Niniejsze zapytanie ofertowe, nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.
2. Zleceniodawca zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty bez podania przyczyny, w przypadku ofert odrzuconych Zleceniodawca nie ma obowiązku informowania o przyczynach odrzucenia. W przypadku wybrania najkorzystniejszej oferty Oferent zostanie niezwłocznie o tym fakcie poinformowany, a w przypadku niewywiązania się z niej, rozpatrzona zostanie kolejna najbardziej korzystna.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć udzielenie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.
4. Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do ustaleń wynikających z przedmiotowej umowy wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron.
5. Umowa może być zmieniona w drodze pisemnego aneksu, na warunkach określonych w zapytaniu ofertowym.
6. Wykonawca nie może, bez uprzedniej pisemnej zgody Zamawiającego, przenieść na osobę trzecią wierzytelności z niniejszej umowy względem Zamawiającego

 
PPUH Borimex Zygmunt Krupa

Arkadiusz Krupa
Pełnomocnik
.....
  ④
PPUH Borimex Zygmunt Krupa
39-305 Borowa 110A, Poland
tel. +48 17 501 5514, fax +48 17 581 0538
NIP 817-000-13-91, REG. 690000451

Załączniki do zapytania ofertowego Nr 1/2.1.POIR/2017:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1
2. Oświadczenie w sprawie poufności danych – załącznik nr 2
3. Oświadczenie dotyczące warunków odbioru maszyny – Załącznik nr 3
4. Oświadczenie o braku występowania powiązań kapitałowych lub osobowych – Załącznik nr 4